

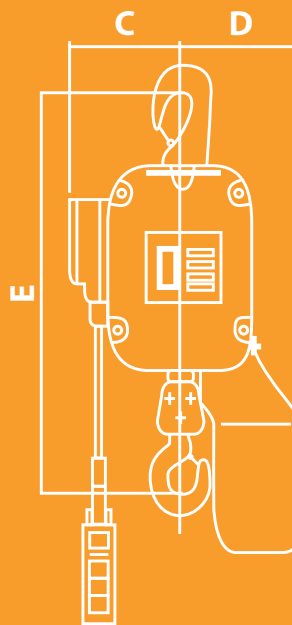
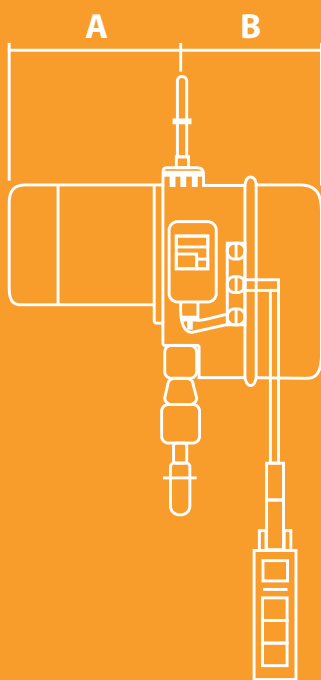
TECLE ELÉCTRICO SAMSUNG DE GANCHO 0,25 KG

CDT
INDUSTRIAL



MODELO	SMO - S250
Carga Nominal (kgs)	250
Velocidad levante (mts/min)	7
Voltaje (V)	380
Frecuencia (Hz)	50
Medida de cadena (mm)	5 x 15
Nº Ramales	1
Peso Neto (kgs)	32
Proteccion	IP54

DIMENSIONES (mm)	
A	245
B	238
C	150
D	180
E	430



dimensiones

