

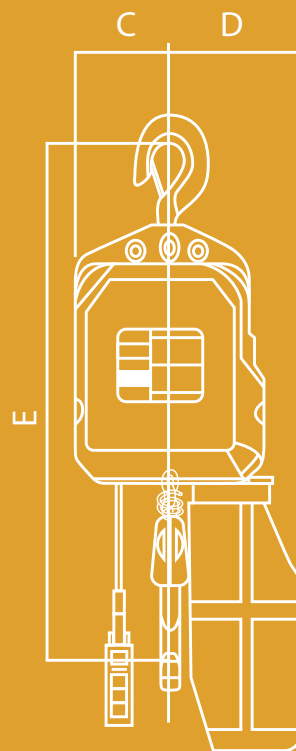
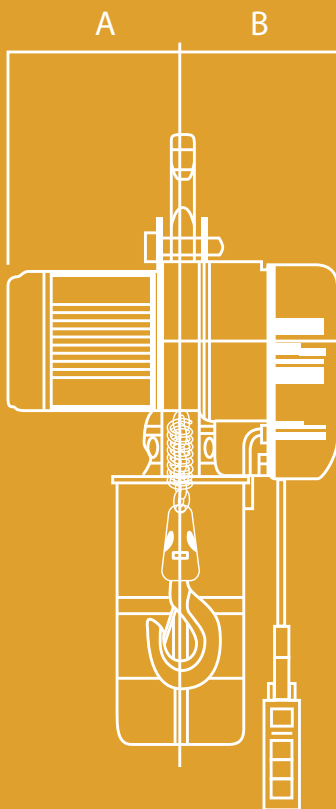
TECLE ELÉCTRICO SAMSUNG DE GANCHO 3 TONELADAS

CDT
INDUSTRIAL



MODELO	SMO - S3000 (2R)
Carga Nominal (kgs)	3000
Velocidad levante (mts/min)	3.3
Voltaje (V)	380
Frecuencia (Hz)	50
Medida de cadena (mm)	8 x 24
Nº Ramales	1
Peso Neto (kgs)	85
Proteccion	IP54

DIMENSIONES (mm)	
A	325
B	245
C	170
D	240
E	645



dimensiones

